

Resolución dudas : (respuestas en azul y ocre)

General.

Se determina que la revisión de las líneas de vida de las instalaciones al ser un elemento de seguridad deben ser revisadas por una empresa homologada que pueda expedir un certificado del buen estado de las mismas.

R.- Se determina que la revisión de las líneas de vida de las instalaciones, al ser un elemento de seguridad deben ser revisadas por una empresa homologada que pueda expedir un certificado del buen estado de estas.

R.- Como ya se comento los ensayos no destructivos que deban de realizarse van a cargo de Cantur,S.A.

R.- Las operaciones de retirada de laca de los ensayos y la pintura de las partes decapadas es un trabajo a realizar por Cantur, S.A.

R.- No hay ningún error las partidas de 13.697,49 euros para las estaciones y 8.054,63 euros para las líneas son las que vienen determinadas en el pliego para realizar esos trabajos teniendo que ceñirse a estas cantidades.

TSF3 PIDRUECOS.

Estación retorno.

Desmontaje y montaje pernos de regulación del pie y cabecera de la “patilla” para la realización de END (del Pliego)

Se refiere a los tres pernos señalados en la foto. El pie, sería el que soporta la estructura principal y la patilla (*bequille* en francés) es la viga inclinada que hace la función estructural de “tornapunta”.

Vehículos.

Lo concerniente a la instrucción Not. 345 del fabricante se proporcionara en el momento de que su empresa sea la ganadora del concurso en la oficina técnica de la estación.

Como se explica en el pliego la revisión de vehículos y pinzas se realizara según se explica en el apartado correspondiente al 100%.

En cuanto a los trabajos a realizar serán los indicados por el fabricante en sus instrucciones.

En cuanto a la partida económica de este apartado es la adecuada para realizar los trabajos determinados en las instrucciones del fabricante.

Los trabajos que ejecutar son los siguientes (ver presupuesto):

Revisión 100 % soportes de asiento según instrucción del fabricante NOT 345

Sustitución de 50 módulos de respaldo silla

- Sustitución de **los muelles de guardacuerpos de 50 sillas**
- Montaje de las sillas en la línea a la distancia correcta.
- Comprobación de la resistencia al deslizamiento de la pinza de cada vehículo según protocolo durante el montaje.

NOTA: Los END del 100 % de las pinzas se realizaron en 2018 (SIMECAL)

En cuanto a la partida económica de este apartado es la adecuada para realizar los trabajos determinados en las instrucciones del fabricante.

TSF3 EL CHIVO.

Vehículos.

Con respecto a la instrucción PTK 250619 del fabricante se proporcionara en el momento de que su empresa sea la ganadora del concurso en la oficina técnica de la estación.

Como se explica en el pliego la revisión de vehículos y pinzas se realizara según se explica en el apartado correspondiente al 100%.

En cuanto a los trabajos a realizar serán los indicados por el fabricante en sus instrucciones.

Los trabajos que ejecutar son los siguientes (ver presupuesto) :

Revisión 100 % sillas según instrucciones de la ficha POMA: PTK950619. Preparación para END-MT

-Cambio de los guardacuerpos más deteriorados (15 unidades)

- Montaje de las sillas en la línea a la distancia correcta.
- Comprobación de la resistencia al deslizamiento de la pinza de cada vehículo según protocolo durante el montaje.
- Revisión salida de agua del arco y del reposapiés. Revisar si hay agua encima contrapeso tubo arco interior (realizar agujeros en ambos casos si necesario).
- Reparación y revisión de los asientos, respaldos y reposapiés.

La revisión, reparación de asientos, respaldos y reposapiés el porcentaje será determinado por la dirección técnica del pliego.

En cuanto a la partida económica de este apartado es la adecuada para realizar los trabajos determinados en las instrucciones del fabricante.

NOTAS:

- 1) según el informe anual de 12 de diciembre de 2018 se dice que se han realizado Ensayos no destructivos.
 - ✓ Partículas magnéticas a las soldaduras y zonas puntuales de los vehículos, brazo y arco.
 - ✓ Partículas magnéticas en la parte móvil y fija de las pinzas.
- 2) El informe de SIMECAL de 21/11/2018 indica:
 - o Pinza
 - Control de **todas las partes fijas y partes móviles de la totalidad de las pinzas.**
 - Control de la mordaza fija y mordaza móvil.

R.- La disposición de las torres en la instalación TSF3 E I Chivo es la siguiente:

Portico.

Pilona 2.

Pilona 3.

Pilona 4.

Pilona 5.

Pilona 6.

Pilona 7. (Numerada así por la estación) su nomenclatura por el constructor sería
(6 bis).

Pilona 8.

Pilona 9.

Pilona 10.

TSF4 TRES MARES.

Línea.

Si. Hay 14 kits GV de la fijación de balancín a sustituir, con los tornillos de regulación vertical/horizontal

Vehículos.

Como indica el pliego se deberán revisar, el 50% en el año 2020 de las pinzas y 50% en el año 2021 de las pinzas.

Se debe hacer el 100 % en los dos años: el presupuesto indica para los VEHÍCULOS Y PINZAS 100 % de 4 plazas, que se realizará de la siguiente manera: (de la 60 a la 117 en 2020 y 1-59 en 2021)

Estaciones.

R.- Como ya se respondió los ensayos no destructivos los realizará la empresa Cantur, S.A.

TSD4 RIO HIJAR.

Estaciones.

Todo los planos y especificaciones técnicas que su empresa necesite si resulta ganadora del concurso se le proporcionara en la oficina técnica de la estación.

Los END-MT de las “orejas” de sujeción no necesitan a nuestro juicio la maniobra de retenida. A los pernos de anclaje se les hará END-US sin desmontar.

En cuanto a la partida económica para la estación reenvío de inspección de los anclajes de los cilindros es la adecuada para realizar el trabajo indicado.

Vehículos.

Todos los planos e instrucciones que sean necesarios para la revisión de los vehículos se les proporcionaran si su empresa resulta ganadora del concurso en la oficina técnica de la estación.

La dotación económica para realizar estos trabajos en vehículos es la adecuada según las instrucciones técnicas del fabricante.

Las pruebas de deslizamiento se realizarán al 100% de las pinzas.

R.- Como ya se contesto se realizaran al 100% de las pinzas.

Es cierto: **No se había previsto la inspección y cambio de los tacos de goma de la unión brazo-pinza**

Cable.

Los datos del fabricante se proporcionaran si su empresa resulta ganadora del concurso en la oficina técnica de la estación.

R.- Si tiene que estar en la partida destinada que especifica el pliego.

TSF2 EL CUCHILLON.

Lineas.

R.- La descripción de la instalación es la siguiente:

- Portico.
- Pilona 2.
- Pilona 3.
- Pilona 4.
- Pilona 5.
- Pilona 6.
- Pilona 7.

Pilona 8.

Pilona 9.

Pilona 10.

Pilona 11.

Pilona 12.

Pilona 13.

Pilona 14.

R.- Como ya hemos comentado la instalación TSF2 El Cuchillon debido a la antigüedad puede ser que algunos datos sean erróneos.

En dicha instalación no sea realizado ninguna modificación de importancia.

Vehículos.

Como indica el apartado del pliego se deberán revisar el 100% de las pinzas según las instrucciones técnicas del fabricante.

Debe ser un malentendido. Se debe seguir lo que dice el Pliego. Las pinzas se revisaron al 100 % en 2018

Por tanto, se debe ejecutar lo siguiente.:

- Sustitución tornillería unión arco/bancada
- Cambio de guardacuerpos más deteriorados
- Montaje de las sillas en el cable a la distancia correcta
- Verificación de la resistencia al deslizamiento de la pinza de cada vehículo según protocolo

En cuanto a la partida económica de este apartado es la adecuada para realizar los trabajos determinados en las instrucciones del fabricante.

R.- La cantidad correcta de vehículos es de 80 unidades.

TQ.LOS ASNOS, CALGOSA 1, CALGOSA 2, TOBOGAN 1, TOBOGAN 2 Y EL CASTRO.

TQ.CALGOSA 1 Y CALGOSA 2.

Linea.

R.- Exacto la dotacion económica es la misma como se determina en el pliego.

Estacion motriz.

Todas las instrucciones técnicas necesarias para realizar los trabajos de las estaciones motrices se les proporcionarán si su empresa resulta ganadora del concurso en la oficina técnica de la estación.

Estacion reenvio.

Todas las instrucciones técnicas necesarias para realizar los trabajos de las estaciones de reenvío se les proporcionarán si su empresa resulta ganadora del concurso en la oficina técnica de la estación.

Sistemas de tensión.

Revisiones de tirfor. **Se acepta certificado de garantía trabajos realizado por el adjudicatario**

Las especificaciones de la instalación del bucle de seguridad se les proporcionará si su empresa resulta ganadora del concurso en la oficina técnica de la estación.

ACLARACIÓN : El bucle de seguridad no es el de redundancia del volante de reenvío, sino una redundancia en el tirfor
 Para los contrapesos de Alto Campoo (con cable de 12 a 18) se tienen que poner 4 abrazaderas .

En cuanto a la distancia entre abrazaderas seguir este esquema. Normalmente con cables de 12 o 16 mm se pueden colocar separados de 80 o 90 mm.

En caso de no utilizar guardacabos (como en el caso de securizar el tirfor) la primera abrazadera se coloca según el esquema de POMA

A.4 Instrucciones de montaje

La distancia entre las abrazaderas e (véase la figura A.5) debería ser por lo menos $1,5t$ y no superior a $3t$, donde t es la anchura del conector (véase la figura A.2).

Cuando se utiliza un guardacabos en el ensamblaje del ojal, la primera abrazadera del cable debería estar situada inmediatamente contra el guardacabos. El conector debería estar siempre situado sobre la parte portadora del cable.

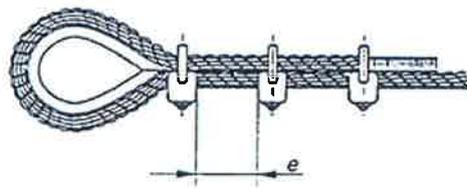


Figura A.5 – Distancia para las abrazaderas

Tirfor Poulie flottante ou LSP :

- Vérification de la boucle de sécurité :

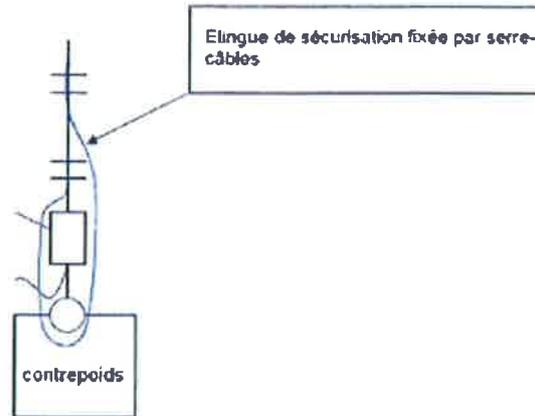


Schéma de principe de sécurisation des câbles de treuil à mâchoire

Linea.

La instrucción de POMA 384-7910 se les proporcionara si su empresa resulta ganadora del concurso en la oficina técnica de la estación.